**Технические характеристики:**

Станки модели 5к32а предназначены для нрезания цилиндрических и червячных колус в условиях среднего и крупносерийного производства.

Диаметр обрабатываемой детали, мм. 800

Наибольший модуль нарезаемого колеса, мм 10  
Наибольший диаметр нарезаемых червячных колес, мм 800

Наибольший диаметр нарезаемых цилиндрических колеса, мм:  
Прямозубых 800  
Косозубых, при угле наклона:  
— 30о 500  
— 45о 350  
— 60о (При диаметре фрезы 180 мм) 120...250  
Наибольшая длина нарезаемых цилиндрических колес, мм:  
— Прямозубых 350  
— Косозубых, при угле наклона:  
— 30о 200  
— 45о 150  
— 60о 130  
Наименьшее число нарезаемых зубьев 12  
Расстояние между осями стола и фрезы, мм:  
— Наименьшее 80  
— Наибольшее 500  
Расстояние от плоскости стола до оси фрезы, мм:  
— Наименьшее 210  
— Наибольшее 590  
Диаметр стола, мм 630  
Ускоренное перемещение стола, мм/мин 170  
Ручное перемещение стола на один оборот, мм 0,5  
Наибольшие размеры режущего инструмента, мм:  
— Диаметр 200  
— Длина 200  
Наибольшее перемещение суппорта, мм 380  
Ускоренное перемещение каретки суппорта, мм/мин 550  
Диаметр фрезерных оправок, мм 32, 40  
Скорость перемещения шпинделя вдоль оси, мм/мин 12  
Расстояние от оси шпинделя до направляющих суппорта, мм 319  
Наибольший угол наклона зубьев обрабатываемого зубчатого колеса, градус +-60  
Поворот на одно деление шкалы:  
— Линейка, градус 1  
— Нониус, минута 5  
Конусное отверстие суппорта Морзе 5  
Наибольшее осевое перемещение фрезы, мм 80  
Мощность главного электродвигателя, кВт 7,5  
Число оборотов в минуту 1480  
Пределы чисел оборотов фрезы в минуту 50...310  
Число ступеней оборотов фрезы 9  
Пределы подач, мм/об:  
— Продольной 0,8...5,0  
— Радиальной Число ступеней подач 0,3...1,7  
Габаритные размеры станка, мм:  
— Длина 2750  
— Ширина 1510  
— Высота 2000  
Масса станка, кг 7200